

DC-SE 系列規格表

Specification

系統別 SYSTEM	DC-160SE			DC-210SE			DC-250SE			DC-300SE			DC-350SE					
	項目 Items	鎖模力 Clamping Force			160			210			250			300			350	
射出機 構系統 Injection System	螺旋桿直徑 Screw Diameter	unit	前側射出 Front Inj	後側射出 Rear Inj	前側射出 Front Inj	後側射出 Rear Inj	前側射出 Front Inj	後側射出 Rear Inj	前側射出 Front Inj	後側射出 Rear Inj	前側射出 Front Inj	後側射出 Rear Inj	前側射出 Front Inj	後側射出 Rear Inj				
		mm	28 32 38	28 32 38	28 32 38	28 32 38	28 32 38	38 42 48	38 42 48	38 42 48	38 42 48	38 42 48	38 42 48	38 42 48	42 48 55			
	射出壓力 Injection Pressure	kg/cm ²	2665 2044 1450	2665 2044 1450	2665 2044 1450	2665 2044 1450	1755 1440 1100	1755 1440 1100	1755 1440 1100	1755 1440 1100	1755 1440 1100	1755 1440 1100	1755 1440 1100	1905 1460 1110				
	理論射出容積 Theoretical Shot Volume	cm ³	109 142 200	109 142 200	109 142 200	109 142 200	226 276 361	226 276 361	226 276 361	226 276 361	226 276 361	226 276 361	226 276 361	276 361 474				
	射出重量 Shot Weight	g	98 127 180	98 127 180	98 127 180	98 127 180	204 248 325	204 248 325	204 248 325	204 248 325	204 248 325	204 248 325	204 248 325	248 325 426				
	射出率 Injection Rate	cm ³ /sec	69.7 91 128.3	69.7 91 128.3	69.7 91 128.3	69.7 91 128.3	169.7 207.3 270.6	169.7 207.3 270.6	169.7 207.3 270.6	169.7 207.3 270.6	169.7 207.3 270.6	169.7 207.3 270.6	169.7 207.3 270.6	244 319 419				
	螺旋桿回轉數 Screw Revolving Speed	rpm	250	250	250	250	300	300	300	300	300	300	300	335				
鎖模機 構系統 Clamping System	開模行程 Clamping Stroke	mm	425			460			500			550			600			
	柱內間隔 Space between Tie Bar(HxV)	mm	460X450			510X500			560X550			610X600			655X650			
	模板尺寸 Mold Platen Dimensions(HxV)	mm	660X660			735X735			810X810			880X880			960X960			
	模厚範圍 Range of Mold Height	mm	95~445			95~495			120~540			150~640			190~710			
	油壓油托行程 Hydraulic Ejection Stroke	mm	110			130			150			150			180			
電氣系統 Electrical System	電氣馬達(最大負載) Pump Motor	kW	11 + 11			11 + 11			15~20 + 15~20			15~20 + 15~20			15~20 + 22~35			
	電熱容量 Heater Capacity	kW	5.8	5.8	5.8	5.8	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	9.3					
	幫浦最高使用壓力 Pump Pressure(Max.)	kg/cm ²	140			140			140			140			140			
機尺寸 Machine Dimension	最大機械尺寸 Machine Dimension(LxWxH)	M	4.5X1.2X2.0			4.9X1.4X2.1			5.4X1.5X2.2			6.1X1.6X2.2			6.4X1.7X2.3			
	機械重量 Net Weight	ton	6.2			7.5			10			12.5			15.2			

1. 射出量以ps為準，(螺桿斷面層x射出行程) x (比重) x (射出效率)
2. 本表及圖片僅供參考，一切規格造型以實物機台為主